

UTILISATION

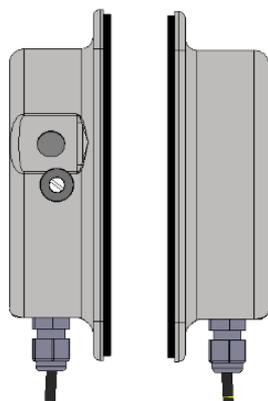
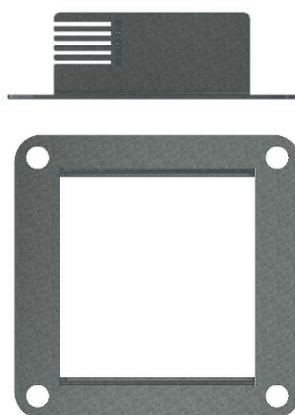
- Le VIGIBELT[®] CDM80 est un système de contrôle d'alignement de la sangle pour les élévateurs à godets. Il permet d'éviter les frictions entre la sangle et l'intérieur de la jambe de l'élévateur. Le détecteur VIGIBELT[®] CDM80 doit être installé par paire du côté de la jambe montante de l'élévateur et juste au-dessus de son pied. Si l'élévateur est d'une hauteur supérieure à 20m, il est alors préconisé d'ajouter une paire de VIGIBELT[®] CDM80 juste en dessous de la tête toujours sur la gaine montante.
- Nous conseillons de placer une cible EAZY>DETEC (produit STIF) tous les 30 mètres de sangle afin de permettre une détection précise par le VIGIBELT[®] CDM80. la cible métallique EAZY>DETEC doit être installée à la place d'un godet en plastique.

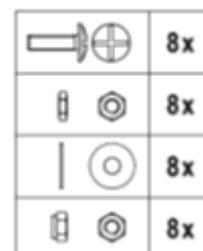
DESCRIPTION

- Le VIGIBELT[®] CDM80 est composé de deux capteurs, d'un outil de calibrage, une tôle d'arrière-plan et la visserie de fixation.

Ajustement possible pour le VIGIBELT[®] CDM80

- Le VIGIBELT[®] CDM80 est prévu pour être programmé pour des distances de détections de 15 à 35 mm (avec un pas de 5mm) entre l'intérieur de la jambe de l'élévateur et le godet ou la cible EAZY>DETEC.

2X CDM80

1X OUTIL DE CALIBRAGE

1X TÔLE ARRIERE PLAN

VISSERIE M6


PRECAUTIONS



Le kit VIGIBELT[®] CDM80 doit être installé, raccordé et mis en service uniquement par du personnel compétent. Le personnel doit disposer des habilitations électriques, connaître les réglementations et dispositions concernant l'installation de ces appareils, notamment pour la version Ex II3D intégrée en zones ATEX.

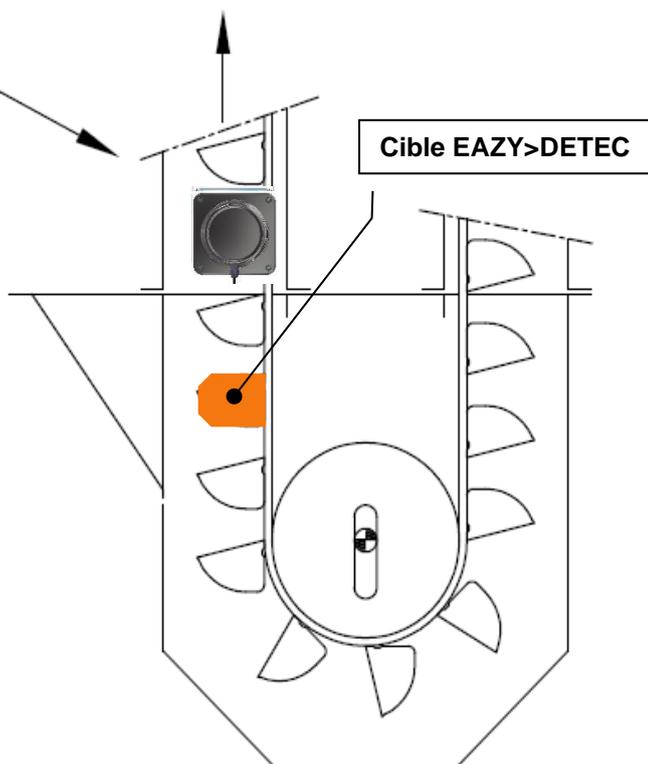
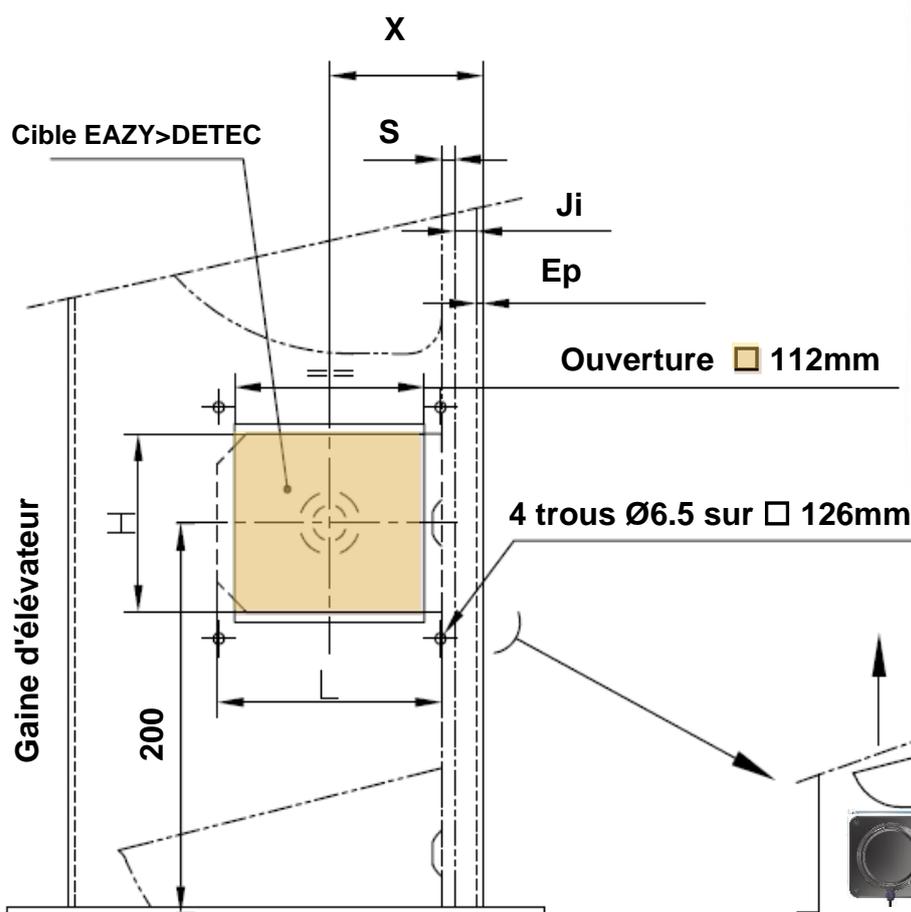
- Réaliser au préalable une étude de raccordement électrique pour installer les VIGIBELT[®] CDM80 (schéma électrique normalisé, alimentation et protection électrique, pilotage automate, zones ATEX).
- Contrôler que la plage de température d'utilisation des VIGIBELT[®] CDM80 (variable selon version) correspond bien à celle de votre application.
- Vérifier lors de la première mise en service de l'élévateur à godets en phase de manutention, qu'il n'y a aucun défaut d'étanchéité (fuite poussières) entre la gaine de l'élévateur et les VIGIBELT[®] CDM80.
- Mettre l'élévateur à godets ou le convoyeur à bande à l'arrêt (hors tension) avant toute installation ou intervention sur les VIGIBELT[®] CDM80 (information d'intervention à indiquer sur la machine).

INSTALLATION

- En suivant le schéma A, faire deux ouvertures symétriques de chaque côté de l'élévateur (ouverture carrée de 112mm + 4 trous sur Ø6.5 sur un carré de 126mm)

 **Attention** : obligation d'installer une cible métallique EAZY>DETEC tous les 30 mètres de sangle sur les élévateurs équipés de godets en plastique ou en inox

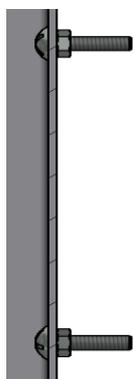
Schéma-A



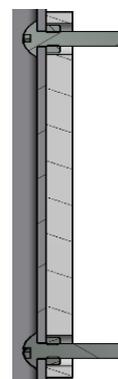
Ep. = épaisseur de la gaine
 Ji = jeu entre l'intérieure de la gaine et la sangle
 S = épaisseur de la sangle

GODET CIBLE	POSITION DE L'OUVERTURE
L90 - H80	$X = Ep. + Ji + S + 60$
L150 - H110	$X = Ep. + Ji + S + 75$

- Assembler d'abord les vis poêliers M6 avec les écrous bas sur la gaine (couple de serrage 6N.m).



Ce pré montage permet de faciliter l'installation du VIGIBELT® CDM80



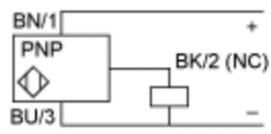
Raccordez les VIGIBELT® CDM80 suivant le schéma électrique B ou C :

Détecteur NC = sécurité positive, contrôle permanent du bon fonctionnement du capteur

La perte de signal indique qu'il y a un problème de
 ⇒ Déport de sangle
 ⇒ Coupure du fil électrique

Schéma B_ branchement 3 fils / NC

Couleurs
 BN = Marron
 BU = Bleu
 BK = Noir



Cable PVC 2m pour zone ATEX et non ATEX 3x0.34mm²

Pour capteur basse tension, ATEX ou non

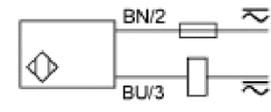
- Raccordement par câble 3 fils
- Câble L=2m
- Tension 12-24V DC
- Limites de tension, ondulation comprise, 10-36V DC
- Pouvoir de commutation ≤ 200 mA
- Température de fonctionnement : -25...70°C (non ATEX)
- Température de fonctionnement : -20...60°C (ATEX)
- Protection - IP68



Attention : Tout raccordement doit être fait en dehors de la zone ATEX

Schéma C_ branchement 2 fils

Couleurs
 BN = Marron
 BU = Bleu



Cable PVC 2m pour non ATEX 2x0.34mm²

Pour capteur multi-tension, hors zone ATEX

- Raccordement par câble 2 fils
- Câble L=2m
- Tension 24...240V AC/DC
- Limites de tension, ondulation comprise 20...264V AC/DC
- Tension résiduelle à I nominal ≤5.5V
- Pouvoir de commutation 5...200 mA AC/DC
- Température de fonctionnement : -25...70°C
- Protection - IP68

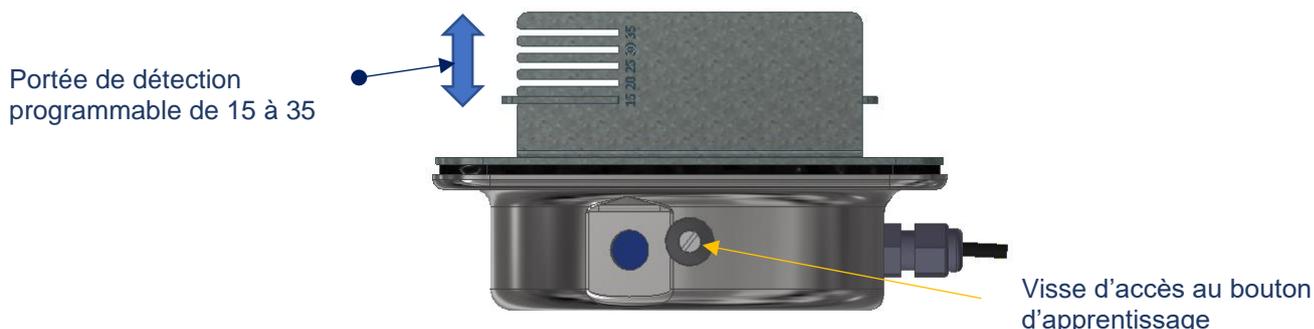


Il est impératif de mettre en série avec la charge un fusible à action rapide de 0.4A

- Définir la portée de détection des VIGIBELT® CDM80. Pour cela, identifiez premièrement la **zone de sécurité** qui correspond à la côte minimum que la sangle ne doit jamais franchir lors d'un défaut de déport. Identifier ensuite la côte entre le bord de la sangle et le bord de la cible métallique (Godet ou EAZY DETECT). Ces deux valeurs, **zone de sécurité + côte de bord à bord** permettent de choisir la portée de détection à programmer, soit 15, 20, 25, 30 ou 35mm.

Exemple d'application :

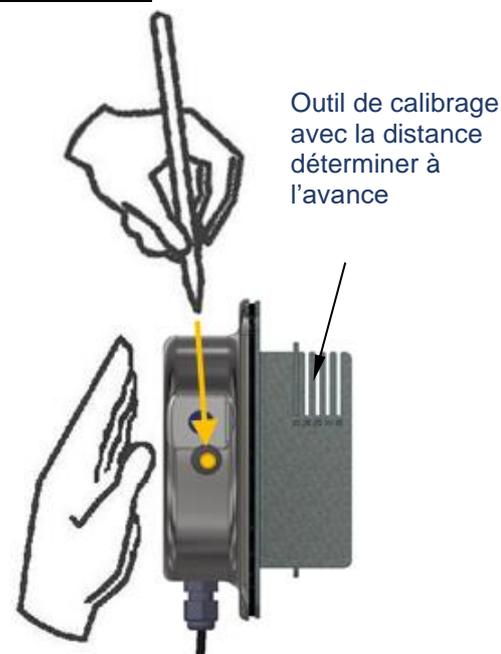
Zone de sécurité = 10mm + côte de bord à bord = 20mm ; programmer la distance de détection des VIGIBELT® CDM à 30mm



APPRENTISSAGE DE LA DISTANCE DE LA CIBLE DE DETECTION :
NE PAS COUPER L'ALIMENTATION PENDANT CET OPERERATION

- Retirer et conserver la visse d'accès au bouton d'apprentissage
- Positionner l'élément de réglage avec la tôle d'arrière-plan à distance souhaité sur la gaine puis mettre le capteur.
- Appuyez et maintenez le bouton enfoncé à l'aide d'un petit tournevis, cela déclenche d'abord l'extinction de la diode verte, puis environ 3 secondes après elle s'allume à nouveau
- Relâchez le bouton,
- La diode verte clignote 3 fois pour indiquer que l'apprentissage est en cours. 2 possibilités s'offrent alors :

Schéma D



- **La diode verte reste allumée** : elle indique que le détecteur a enregistré la position de l'objet **correctement** et est prêt à fonctionner. Tout objet passant dans son champ de détection à cette distance sera détecté.



- **La diode verte clignote très rapidement** : l'apprentissage de la distance a **échoué**. La distance demandée est **hors de la plage autorisée** ou absence d'objet face au détecteur. Ou alors **l'alimentation a été coupée** après l'apprentissage de l'environnement. Effectuez un RESET et reprenez depuis la phase d'apprentissage.

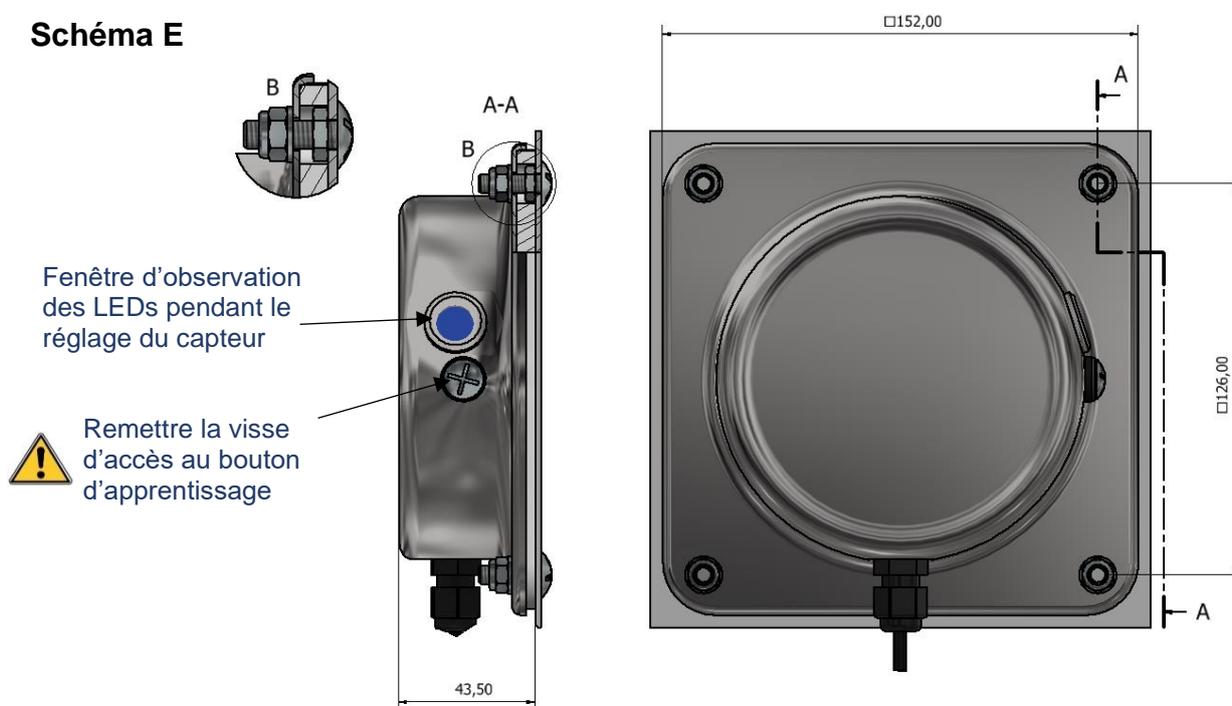


- Après l'opération d'apprentissage de la distance de détection, vous devez vérifier que le VIGIBELT® CDM80 est en mode « 1 » en marche normale et en mode « 2 » en présence d'une cible métallique (voir état des LEDs ci-dessous).

1_Marche normale :	DIODE VERTE ALLUMEE ET ORANGE ALLUMEE (contact fermé)
2_Objet dans le champ de détection :	DIODE VERTE ALLUMEE ET ORANGE ETEINTE (contact ouvert)
3_Défaut électrique :	AUCUNE DIODE ALLUMEE

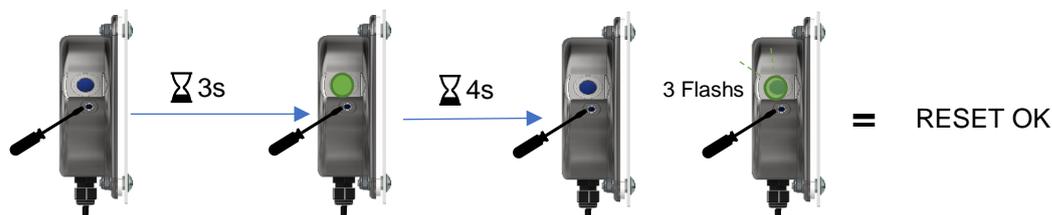
- Retirez l'élément de réglage et repositionner le CDM80 sur l'ouverture, visser les quatre écrous freins M6 avec les rondelles type L (couple de serrage 4N.m) suivant schéma E. A présent il est mis en service.

Schéma E



Nota : pour réaliser un autre réglage, il faut réinitialiser chaque détecteur (reset) en suivant les instructions ci-dessous, puis reprendre ensuite les étapes de la programmation.

- Démontez le CDM80 de la gaine afin de l'éloigner de toute masse métallique.
- Appuyez et maintenez enfoncé le bouton du détecteur, cela éteint la diode verte pendant 3 secondes, puis elle s'allume pendant 4 secondes, puis s'éteint à nouveau. Relâchez le bouton
- Le détecteur est à présent sans programme résident. Vous pouvez reprendre l'opération d'apprentissage de la distance de détection.



CONTRÔLE & MAINTENANCE PERIODIQUE

- 1) Pour garantir l'intégrité fonctionnelle des VIGIBELT[®] CDM80, vous devez planifier des inspections périodiques. La fréquence des inspections doit être suffisante pour éviter les situations dangereuses (situations qui ont une incidence sur le fonctionnement intrinsèque des VIGIBELT[®] CDM80).
- 2) Lors de ces inspections, contrôler que les VIGIBELT[®] CDM80 ne soient pas affectés par les défauts suivants : couche de poussières >2mm, fuite de poussières entre la gaine de l'élévateur et les VIGIBELT[®] CDM80, LED de mise sous tension non opérationnel, Câblage électrique dégradé, chocs sur l'enveloppe des VIGIBELT[®] CDM80, etc...
- 3) Dans le cas d'un ou plusieurs défauts constatés, vous devez procéder à la remise en état afin de corriger le/les défaut(s) avant de pouvoir utiliser à nouveau l'élévateur à godets ou le convoyeur à bande.
- 4) Seuls les personnels formés et habilités aux procédures de maintenance pour ces matériels sont aptes à réaliser les inspections pour les VIGIBELT[®] CDM80.

MISE AU REBUT

Lors du démantèlement du VIGIBELT[®] CDM80, l'utilisateur doit veiller à la bonne mise au rebut de cet appareil et remettre aux centres de récoltes spécialisés les composants en fonction de leur nature (inox, matériel électrique, joint, etc.).

-  Dans le cas où le kit VIGIBELT[®] CDM80 serait utilisé, contrôlé, dans des conditions contraires aux précautions décrites dans cette notice d'instructions, STIF décline toute responsabilité pour les dommages causés à l'homme, l'animal, l'environnement, les biens matériels.